



CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE TIPO CE
EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

Comunicación sobre / Communication concerning the:

- homologación de tipo ⁽¹⁾ / type-approval ⁽¹⁾
- ampliación de una homologación de tipo ⁽¹⁾ / extension of type-approval ⁽¹⁾
- denegación de una homologación de tipo ⁽¹⁾ / refusal of type-approval ⁽¹⁾
- retirada de una homologación de tipo ⁽¹⁾ / withdrawal of type-approval ⁽¹⁾

de un tipo de componente/unidad técnica independiente ⁽¹⁾ en lo que se refiere a la Directiva 72/245/CEE, cuya última modificación la constituye la Directiva 2006/28/CE / of a type of component/separate technical unit ⁽¹⁾ with regard to Directive 72/245/EEC, as last amended by Directive 2006/28/EC.

Número de homologación de tipo: / Type-approval number: **e9*72/245*2006/28*4410*00**

Motivos de la ampliación: / Reason for extension:---

Marca de homologación de tipo CE que debe colocarse en el SEE / EC type-approval mark to be affixed on ESA:

e 9
03 4410

SECCIÓN I / SECTION I

- 0.1. Marca (razón social) / Mark (trade name of manufacturer): **SIM.**
- 0.2. Tipo / Type: **3.301.49.0024. (Fuente de alimentación para sistema de una función con Leds Luxeon I LXHL. / Source Supply for a single function system with leds Luxeon I LXHL.)**
- 0.3. Medio de identificación del tipo de componente o unidad técnica independiente, si está marcado en los mismos ⁽¹⁾ ⁽²⁾: / Means of identification of type, if marked on the component / separate technical unit ⁽¹⁾ ⁽²⁾: **ver documentación / see documentation.**
- 0.3.1. Emplazamiento de estas marcas / Location of that marking: **ver documentación / see documentation.**
- 0.4. Nombre y dirección del fabricante / Name and address of manufacturer: **SOCIEDADE IRMAOS MIRANDA, S.A. Apartado 8, Borralha. 3750 Águeda, Portugal.**
Nombre y dirección del representante autorizado (si procede): / Name and address of authorised representative, if any:---
- 0.5. Emplazamiento y forma de colocación de la marca de homologación CE en componentes y unidades técnicas independientes / In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EC approval mark: **ver documentación / see documentation.**
- 0.6. Dirección (es) de la(s) planta(s) de montaje / Address(es) of assembly plant(s): **SOCIEDADE IRMAOS MIRANDA, S.A. Apartado 8, Borralha. 3750 Águeda, Portugal.**

SECCIÓN II / SECTION II

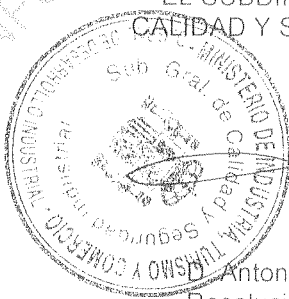
1. Información complementaria (si procede) / Additional information (where applicable): **véase el apéndice / see appendix.**



e9*72/245*2006/28*4410*00

2. Servicio técnico encargado de la realización de los ensayos / *Technical service responsible for carrying out the tests* : **L.C.O.E.**
3. Fecha del acta de ensayo / *Date of test report* : **02/10/06.**
4. Número del acta de ensayo / *Number of test report* : **200609431557.**
5. Observaciones (si las hubiera): / *Remarks (if any)* : **véase el apéndice / see appendix.**
5. Lugar / *Place* : **MADRID**
7. Fecha / *Date* : **31/10/06.**
8. Firma / *Signature* :
9. El expediente de homologación de tipo depositado en el servicio administrativo que haya expedido la homologación de tipo está a disposición de quien lo solicite. / *The type-approval file deposited at the Administrative Service having delivered the type-approval, may be obtained on request.*

EL SUBDIRECTOR GENERAL DE
CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL



Antonio Muñoz Muñoz
Resolución P.D. 28.06.2004

(¹) Táchese lo que no proceda. / (¹) *Delete where not applicable.*

(²) Si el medio de identificación del tipo contiene caracteres no pertinentes para la descripción del tipo de componente o unidad técnica independiente incluidos en el presente certificado de homologación, tales caracteres se sustituirán en la documentación por el símbolo «?» (por ejemplo: ABC??123??). / (²) *If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the component or separate technical unit types covered by this type-approval certificate such characters could be represented in the documentation by the symbol: «?» (e.g. ABC??123??).*

